



ABRASİF KESME SERVOCUT 502

SERVOCUT 502, çok büyük numunelerin kesilebilmesi için tasarlanmış yüksek kapasiteli ve gelişmiş bir kesme cihazıdır.



OTOMATİK

ABRASİF KESME CİHAZI

TASARIM

SERVOCUT 502, çeşitli kesme tekniklerini aynı cihazda kombine ederek geniş kesme uygulamalarında yüksek kaliteli kesme yüzeyi elde etmenizi sağlayan yüksek kapasiteli ve gelişmiş bir otomatik kesme cihazıdır. Otomatik kesme işlemi en yüksek seviyede tekrarlanabilir sonuç almanızı sağlar.

SERVOCUT 502, düşük gürültü ve emisyon seviyesi ile birlikte sağlam ve güvenilir bir konstrüksiyona sahiptir. 11 kW gücündeki kesme motoru sayesinde en sert ve büyük parçalarda bile hızlı ve verimli kesme işlemi sağlanır.

SERVOCUT 502, üç eksen (X-Y-Z) de kesme kabiliyetine sahiptir:

Z-Eksende Taş İlerlemeli Kesme

Parça mengeneye bağlanmış olup sabittir. Dönen kesme taşı parçaya doğru otomatik olarak ilerler.

Y-Eksende Tabla İlerlemeli Kesme

Dönen kesme taşı sabittir. Parça tabla üzerinde olup dönen kesme taşına doğru otomatik olarak ilerler.

X-Eksende Paralel Kesme (Opsiyonel)

Opsiyonel hareketli x –ekseni sayesinde paralel seri dilimleme imkanı sunar.

Güvenlik İçin Çift El Operasyonu



Kolay erişilebilir ekstra geniş kesme haznesi



SERVOCUT 502

SERVOCUT 502, çok büyük numunelerin kesilebilmesi için tasarlanmış yüksek kapasiteli ve gelişmiş bir kesme cihazıdır.

- Modern ve sağlam tasarım
- Kullanım kolaylığı ve ergonomi
- Ekstra geniş kesme kapasitesi
- Eşsiz kayış koruma sistemi
- Sert ve zor parçalar için gelişmiş kesme özellikleri
- Gelişmiş güvenlik özellikleri
- Ergonomik joystick kontrolü sayesinde mükemmel pozisyonlama hassasiyeti
- Programlanabilir renkli HMI dokunmatik ekran



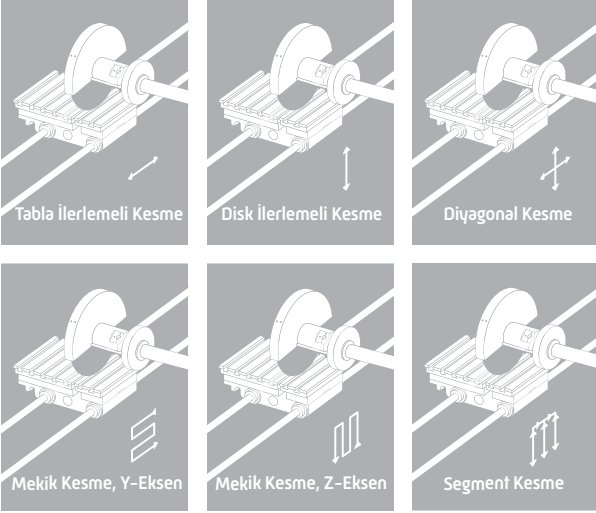
Kesme haznesinde konumlandırılan T-tabla büyük ve şekilsiz parçaların kesilmesi, mengene takımının komple sökülmesi ve diğer basit bağlama aparatları ile kesilecek parçanın bağlanmasına imkân sağlar. Kesme tablasının geniş hareket mesafesine sahip olması, uzun ve derin numunelerin tek işlemde kesilmesini sağlar. Paslanmaz numune tutma haznesi kesilen küçük numunelere kolayca ulaşımı mümkün kılar.

Kayar ön kapak ve yan kapak, kesme haznesinin her bölümüne kolay ulaşım sağlar. Yan taraflardaki açılabilir kapaklar, uzun parçaların kesilebilmesine olanak sağlar. Ön kapaktaki geniş Lexan cam ve güçlü LED aydınlatma sistemi, kesme işleminin hassas ve güvenli bir şekilde izlenebilmesini sağlar.

GÜVENLİK

SERVOCUT 502, en yüksek standartlardaki güvenlik sistemi ile donatılmıştır. Kapaklar kapanmadığı takdirde kesme motoru kesinlikle çalışmaz ve işlem esnasında kapakların açılması mümkün değildir. Elektronik fren sistemi sayesinde kesme motoru iki saniye içinde tamamen durur. Çift elle joystick kontrolü özelliği sayesinde kapak açıkken operatörün elinin hareket eden parçalardan uzak tutulması sağlanır. Cihazın tepesine yerleştirilen opsiyonel uyarı lambası cihazın durumu ile ilgili görsel ve işitsel bilgi sağlar. Kolay ulaşılabilir acil stop butonu tüm çalışan sistemin anında durmasını sağlar.

OTOMATİK OPERASYON



Opsiyonel Kesme Yöntemleri

Opsiyonel kesme yöntemleri, büyük, şekilsiz ve çok sert parçaların kesilmesi ve ağır sanayi kesme uygulamalarında SERVOCUT 502 otomatik kesme cihazlarını mükemmel bir çözüm haline getirmektedir.

Diyağonal Kesme: Kesme kapasitesini arttırmak için kullanılır.

Mekik Kesme: Çok sert malzemelerin kesimi için kullanılır.

Segment Kesme: Zor ve karmaşık şekilli çalışma parçaları için kullanılır.

Birleştirilmiş Kesme: Kesme Kapasitesini arttırmak için kullanılır.

SERVOCUT 502 otomatik kesme cihazlarındaki HMI renkli dokunmatik ekranı, üstün teknolojisi ve yazılımı sayesinde tekrarlanabilir sonuçlar elde etmeye olanak sağladığı gibi, verimliliğin artmasına ve kullanıcı rahatlığına da imkân sağlar. X/Y/Z eksen konumlandırmaları ergonomik oransal joystick yardımıyla akıcı ve hassas bir şekilde yapılabilir.

Kesme Yöntemleri

Taş İlerlemeli Kesme [Z-eksen] ve Tabla İlerlemeli Kesme [Y-eksen] ile birlikte Fasilalı Kesim standart olarak sunulur. Yeni gelişmiş kesme yöntemleri büyük ve kompleks parçaların kolaylıkla kesilebilmesine olanak sağlar.

Paralel Dilimleme

X-eksende hareket edebilen opsiyonel X-eksenli tabla sayesinde numunenin paralel bir şekilde dilimlenebilmesi sağlanır. Tek işlemde otomatik olarak eşit veya farklı kalınlıklarda çok sayıda dilim alınabilir.



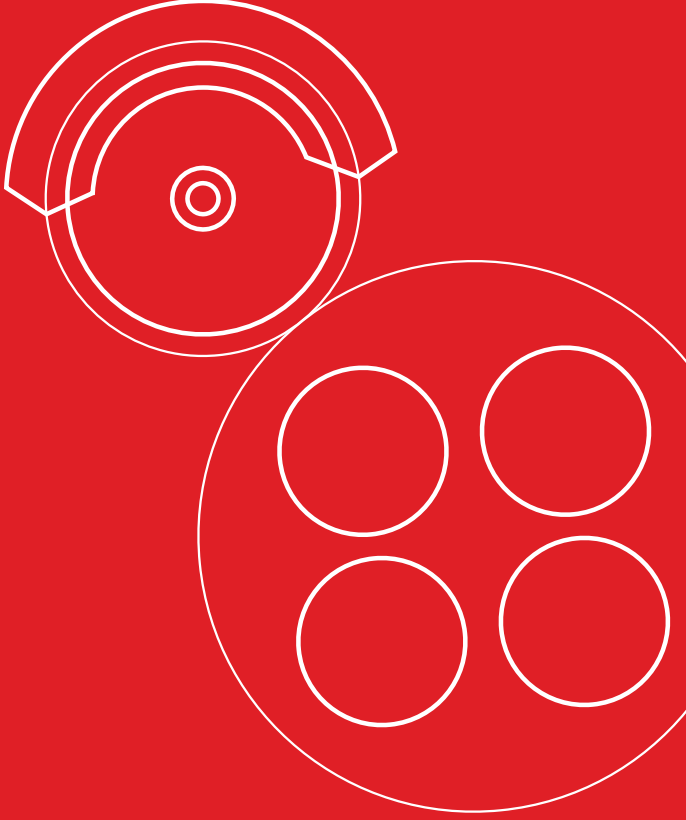
Ergonomi Joystick Kontrol



Kolay Kesme Diski Değiştirme



FUMEFILTER, Duman Tahliye Sistemi



Kesme Parametreleri

Kesme kuvvetini ve ilerleme hızını (0,02 – 5 mm/sn.) dokunmatik LCD ekrandan set etmek mümkündür. Mükemmel bir sonuç elde etmek ve numune ile makinenin zarar görmemesi için ilerleme hızı otomatik olarak ayarlanabilir. Bu sayede numune yüzeyinin yarıması ve kesme taşının kırılması gibi ihtimaller ortadan kaldırılır. Otomatik modellerde standart olan fasıllı kesme tekniği sayesinde aşırı sertleştirilmiş malzemeler rahatlıkla kesilir. Farklı sertlikteki malzemelerin kesilmesi için 600-2400 dev/dak. arası ayarlanabilen "Değişken Kesme Hızı Kiti" standart olarak mevcuttur.

İşlem Sonrası Pozisyonlama

SERVOCUT 502, üç farklı duruş moduna sahiptir:

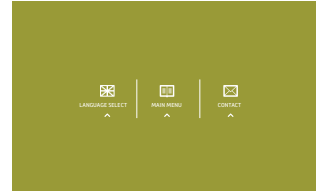
Kesme Sonunda Kal: Tüm eksenler kesme işleminin tamamlandığı noktada kalır.

Başlangıç Noktasına Geri Dön: Kesme işlemi tamamlandığında tüm eksenler başlangıç pozisyonuna geri döner.

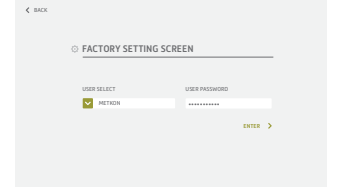
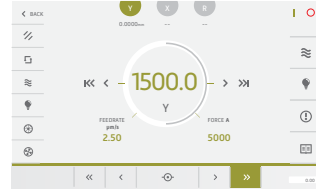
Referans Noktasına Git: Kesme işlemi tamamlandığında tüm eksenler referans noktasına gider. Referans noktası, tablanın en önde, kesme taşının ise en yukarıda ve en sağda olduğu konumdur.



AUTOCLEAN, Otomatik Yıkama Ünitesi



Renkli HMI dokunmatik ekran üzerinden kesme programları, kesme metodları, bakım menüsü ve veritabanı kontrol edilebilir.



VERİ TABANI

SERVOCUT 502 otomatik kesme cihazı modelleri, verimliliği artırmak ve kullanım kolaylığı sağlamak için yüksek bir teknolojiye ve gelişmiş bir yazılıma sahiptir. Tüm kesme parametrelerini, numune adı ya da numarası altında 99 değişik program olarak kaydetmek mümkündür. Numuneniz için uyumlu METKON Sarf Malzeme Listesine ekran üzerinden kolayca ulaşılabilir.



YENİ KESME ÖZELLİKLERİ

Instafeed

Kesme esnasında taşın zorlanma miktarı anlık olarak sürekli ölçülür ve ilerleme hızı taşın zorlandığı yerlerde otomatik olarak düşürülür, zorlanmadığı yerlerde ise otomatik olarak artırılır. Bu sayede mümkün olan en hızlı şekilde en iyi yüzey kalitesi sağlayarak parçanın kesilmesi sağlanır.

Tabla Osilasyon Kesim

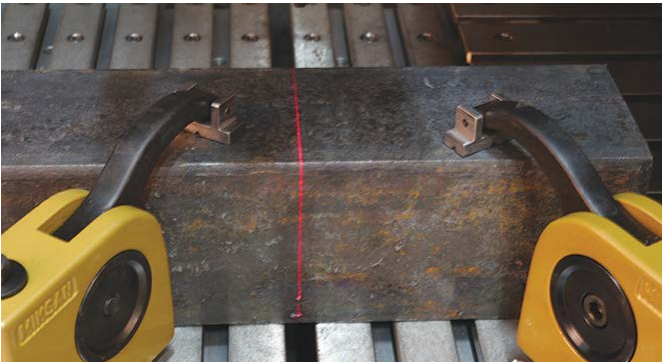
Taş ilerlemeli Kesme esnasında tabla seri bir şekilde ve çok kısa mesafe boyunca sürekli olarak ileri-geri hareket eder ve taşın numuneye olan temas alanını azaltır. Bu sayede kesme taşı daha az zorlanır, büyük ve sert parçalar hızlı bir şekilde kesilebilir.

Rapid Pulse

Kesme esnasında taş veya tabla seri bir şekilde sürekli ileri geri giderek numune ile temas süresini düşürür ve kesim bölgesine daha fazla soğutma suyu girmesini sağlar. Bu sayede büyük ve sert parçalar ıanmadan hızlı bir şekilde kesilebilir.

Birleştirilmiş Kesim

Diğer kesme yöntemleri ile bir defada kesilemeyecek büyüklükteki parçalar, bu kesme yöntemi ile kolaylıkla kesilebilir. Bu kesme yönteminde önce taş ilerleyerek parçaya girer, daha sonra tabla ilerleyerek parçanın tamamen kesilmesini sağlar.



Lazer Hizalama Ünitesi



3-Renkli Uyarı Lambası

MENGENE SİSTEMİ

Kam Mekanizmalı Hızlı Mengene Sistemi  GR 0121 GR 0122	Seri Mengene, 1-2 adet arası numune bağlamak için  GR 0611	Hassas Açılı Mengene, 3-Eksenli  GR 0612	Papuçlu Dikey Mengene  15 02
Papuçlu Mengene İçin Yükseltici Blok  15 04	Gerdirmeli Zincir Mengene Sistemi  GR 0033	V-Blok  15 00	Ayarlanabilir V-Destekler  GR 0615 GR 0616 GR 0617 GR 0618

Bir çok numune hazırlama uygulaması, farklı boyutlarda veya düzensiz şekilli parçaların kesilerek onlardan numune çıkartılmasını gerektirir. Bu parçaların bir çoğununu, kesme işlemi için sabitlemek ve pozisyonlamak operatör için oldukça zor olabilir.

Bu zorlukların üstesinden gelmek için METKON çok sayıda özel mengene sistemi geliştirmiştir. SERVOCUT 502' de bulunan paslanmaz T-kanallı tabla değişik ebat ve şekildeki parçaların bağlanmasında esneklik yaratır. Tüm mingeneler paslanmaz çelikten üretilmiştir ve sanayiler içinde T-kanallı tabla üzerine yerleştirilebilir.



AKSESUARLAR

Efektif Soğutma

FUMEFILTER Duman Təhliye Sistemi

Gelişmiş duman tahliye ve buğu oluşumunu engelleme sistemidir. SERVOCUT 502 cihazının opsiyonel bir aksesuarıdır.

Lazer Hizalama Ünitesi

Kesme taşının hızlı ve hassas bir şekilde pozisyonmasına ve kesme çizgisinin belirlenmesine imkan sağlar.

3-Renkli Uyarı Lambası

Cihazın tepesine yerleştirilen uyarı lambası cihazın durumu ile ilgili görsel ve işitsel bilgi sağlar.

Soğutma Sistemi

Numune etkin ve mükemmel bir şekilde soğutulmuş mikroyapısının bozulması engellenir.

BANDCOOL Bant Filtre Ünitesi

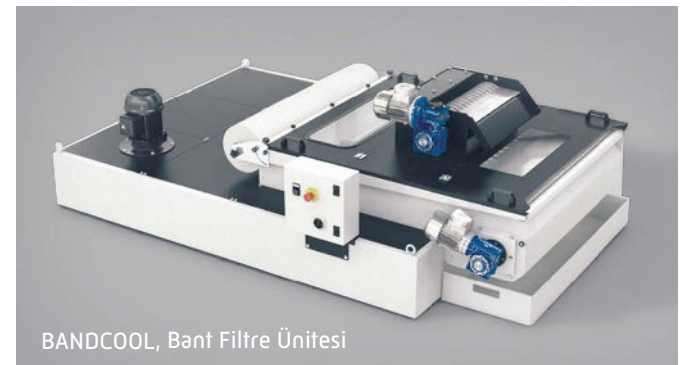
Çok fazla talaş açığa çıkaran veya yüksek hacimli kesme işlemleri için kullanılacak opsiyonel bir aksesuardır.

Soğutma Sıvısı Seviye Sensörü

Soğutma tankı içerisindeki soğutma sıvısı, yetersiz seviyeye düştüğü zaman operatörü uyarır.

Manyetik Toplayıcı Çubuk

Soğutma sıvısı içerisindeki en ince manyetik partikülleri bile yakalayarak soğutma sıvısının temiz kalmasını sağlar.



BANDCOOL, Bant Filtre Ünitesi

TEKNİK ÖZELLİKLER

15 77 - SERVOCUT 502

Tam Otomatik Numune Kesme Cihazı Programlanabilir ve dokunmatik 7" renkli LCD ekran, Siemens PLC kontrol ünitesi, Otomatik tabla ilerlemeli ve otomatik kesme taşı ilerlemeli kesme yöntemleri, kesme parametreleri ile tabla X - Y ve Z pozisyonlarının anlık gösterimi, hassas ve motorize X, Y ve Z eksen pozisyonlaması (seri paralel kesme için X-eksen opsiyonel), ayarlanabilir hız kontrollü ergonomik joystick, dahili kesme derinliği ölçümü, akıma bağlı ayarlanabilir kesme ilerleme hızı, değişken kesme kuvveti, seri fasılalı kesme modu, aşırı yük göstergesi, güçlü 11 kW kesme motoru, eşsiz kayış koruma sistemi, 600-2400 RPM arası ayarlanabilir değişken taş hızı, elektronik fren sistemi, 180/130 mm kesme kapasitesi, Ø500/400 mm kesme taşı çapı, çiftli paslanmaz çelik T-tabla, özel hafif alaşımlı alüminyum döküm kaide, güçlü LED aydınlatma sistemi, kayar kapak ve yan açıklıklar sayesinde kesme haznesine kolay erişim, ekstra gelişmiş kesme yöntemleri: "Rapid Pulse Kesim, Tabla Osilasyon Kesim, Instafeed Kesim, Otomatik Taş İlerlemeli Kesim, Otomatik Tabla İlerlemeli Kesim, Joystick Kesim" (Mengene bağlantı aparatları hariç, kapalı devre soğutma ünitesi hariç)

- 500 mm çapta iki farklı 20 adet kesme diski
 - 5 litre Metcool kesme sıvısı
- 400 V, 3 Faz, 50/60 Hz.

15 77-AX - SERVOCUT 502-AX

Yukarıdaki gibi (15 77) ve "Otomatik X-eksen tablası" ihtiva eder. (200 mm kurs, numunenin birbirine paralel şekilde programlanabilir olarak seri kesim ve dilimlendirilmesi için)

GR 0925 - Özel Kesme Metotları Yazılım Paketi

- Diyagonal Kesme
- Mekik Kesme
- Segment Kesme
- Birleştirilmiş Kesim

GR 1225 - SERVOCUT 502 Güç Kaynağı

Trafo Kiti, 200-240 VAC, 3 faz, 50/60 Hz, SRC 502 için

SERVOCUT 502 Soğutma Sistemleri

GR 1544 - Kapalı Devre Soğutma Ünitesi, 135 lt, SERVOCUT 502/402 için

YM 8815 - İnce Filtre Kağıdı, GR 1544 için, 10 adet

GR 1559 - Sıvı seviye sensörü Soğutma tankındaki su seviyesi yetersiz olduğu zaman operatörü uyarır. (MA ve AA modelleri için)

GR 1540 - Manyetik Toplayıcı Çubuk

GR 1561 - BANDCOOL Bant Filtre Ünitesi, SRC 302/402/502 için Kesme talaşını otomatik toplamak ve uzaklaştırmak için kağıt filtreli konveyör ünitesi, 115 lt kapasiteli, sıvı seviye göstergeli, tekerlekli komple sistem. Bağlantı kitiyle birlikte. 400V, 3 Faz, 50/60Hz

YM 8878 - BANDCOOL için rulo filtre, 50 mt, SRC 302/402/502

SERVOCUT 502 Mengene Bağlama Aparatları

GR 0121 - Kam mekanizmalı hızlı mengene sistemi, sağ grup SRC 502 (Paslanmaz Çelik)

GR 0122 - Kam mekanizmalı hızlı mengene sistemi, sol grup SRC 502 (Paslanmaz Çelik)

15 02 - MBU 1031 Pabuçlu Mengene, 115 mm (yassı ve düzensiz şekilli numuneler için)

15 04 - MK 10 22 Ek Pabuçlu Mengene, Büyük

GR 0609 - Seri Mengene, 1 -2 adet arası numune bağlamak için

GR 0612 - Hassas Açılı Mengene, 3-Eksenli

GR 0033 - Gerdirmeli zincir mengene sistemi

15 00 - V-Blok

GR 0615 - Ayarlanabilir V-Destek, Küçük (Yükseklik Aralığı: 57-67 mm)

GR 0616 - Ayarlanabilir V-Destek, Orta (Yükseklik Aralığı: 65-85 mm)

GR 0617 - Ayarlanabilir V-Destek, Büyük (Yükseklik Aralığı: 85-115 mm)

GR 0618 - Ayarlanabilir V-Destek, Çok Büyük (Yükseklik Aralığı: 115-155 mm)

SERVOCUT 502 Aksesuarları

GR 1554 - FUMEFILTER Duman Tahliye Sistemi, SRC 502/402 için Kesme işlemi esnasında ortaya çıkan dumanı uzaklaştırarak daha iyi aydınlatma ve görünüş sağlar.

[Cihaz ile birlikte sipariş edilmelidir.]

YM 8835 - Yedek Filtre Kiti, FUMEFILTER (GR 1554) için

GR 0139 - AUTOCLEAN Kesme Alanı İçin Otomatik Yıkama Sistemi [Cihaz ile birlikte sipariş edilmelidir.]

GR 0140 - 3-Renkli ve Sesli İkazlı Uyarı Lambası

[Cihaz ile birlikte sipariş edilmelidir.]

GR 0125 - Lazer Hizalama Ünitesi, SERVOCUT 402/502 için

[Cihaz ile birlikte sipariş edilmelidir.]

GR 0993-01 - Flanş Seti, Ø166 mm

GR 0996 - Koruma Kutusu, 50 cm uzunluk, SERVOCUT 502 için Uzun parçaların cihazın sol tarafından güvenli bir şekilde çıkarılarak kesilebilmesini sağlar.

SERVOCUT 502 Yedek Parça Kiti

GR 1965 - SERVOCUT 502 Yedek Parça Kiti

* Diğer voltaj ve frekanslar isteğe göre düzenlenebilir. Siparişinizde lütfen belirtiniz. Bütün spesifikasyonlar belirtilmeden değiştirilebilir.

TEKNİK ÖZELLİKLER

SİPARİŞ NO	15 77	15 77-AX
MODEL NO	SERVOCUT 502	SERVOCUT 502-AX
Maksimum Kesme Taşı Çapı, [mm]	Ø500 mm	Ø500 mm
Maksimum Kesme Kapasitesi, Ø	Ø180 mm	Ø180 mm
Maksimum Kesme Kapasitesi, HxD	100x400 mm	100x400 mm
Z-Eksen Kursu, [mm]	350 mm	350 mm
Y-Eksen Kursu, [mm]	380 mm	380 mm
X-Eksen Kursu, [mm]	-	200 mm
T-Tabla Ölçüsü, [mm]	764x608	[634+200]x608
T-Kanal Ölçüsü, [mm]	12 mm	12 mm
Kesme Motoru Gücü [S1]	11 kW	11 kW
Değişken Taş Hızı, [RPM]	600-2400 RPM	600-2400 RPM
Kesme İlerleme Hızı, [µm/s]	20-5000 µm/s	20-5000 µm/s
HMI Dokunmatik Ekran	7 inç	7 inç
Z-Eksen Taş İlerlemeli Kesim	Otomatik	Otomatik
Y-Eksen Tabla İlerlemeli Kesim	Otomatik	Otomatik
X-Eksende Paralel Kesim	-	Standart
Tabla Osilasyon Kesim	Standart	Standart
Seri Fasila	Standart	Standart
Akıllı İlerleme Hızı Kontrolü	Standart	Standart
StepCut; SegmentCut; DiagonalCut	Opsiyonel	Opsiyonel
Otomatik Temizleme Sistemi	Opsiyonel	Opsiyonel
Ölçüler, WxDxH	140x134x185	140x134x185
Ağırlık	1100 kg	1100 kg
Soğutma Tankı	135 lt	135 lt



**METKON ENDÜSTRİYEL CİHAZ
SAN. VE TİC. A.Ş.**
Demirtaş Dumlupınar
Organize Sanayi Bölgesi
Ali Osman Sönmez Cd.
No:14 Bursa | TÜRKİYE
Tel: +90 (224) 261 18 40
satıs@metkon.com

METKON USA INC.
325 New Neely Ferry Rd Suite E2,
Mauldin, SC 29662 Greenville
Phone: (864) 399-9009
sales-us@metkon.com